

**JORNADAS DE RECREACIÓN AL TURISMO
ZÓCALO DE LA CIUDAD. MAYO DE 2011.
DIRECCIÓN DE TURISMO
COORDINACIÓN DE EVENTOS ARTÍSTICOS**

DOMINGO	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO
1	2	3 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal	4	5 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal	6 19:00 a 21:00 Hrs. Danzón .- con la Danzonera "Alma de Veracruz" (Plazuela de la Campana) 19:00 a 21:00 Hrs. Grupo de Tango "Sentimiento Gaucho" y Grupo Miquixóchtli del ITV	7 18:00 a 19:00 Hrs. Danzas Polinesias.- con el Ballet Hula Iolani de la UMAD de Puebla 19:00 a 21:00 Hrs. Gala de Danzón.- Con la Danzonera "Alma de Veracruz" Intervención de la Cantante "Teo"
8 18:00 a 19:00 Hrs. Grupo Miquixóchtli del ITV 19:00 a 21:00 Hrs. Folklore con el Ballet "Tradiciones de México" y Conjunto Jarocho Chalchihuecan	9	10 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal	11	12 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal	13 19:00 a 21:00 Hrs. Grupo de Tango "Sentimiento Gaucho" y Grupo Miquixóchtli del ITV	14 19:00 a 21:00 Hrs. Gala de Danzón.- Con la Danzonera "Alma de Veracruz" Intervención de Armando Jiménez "Voz y Sentimiento Jarocho"
15 18:00 a 21:00 Hrs. Festival Día del Maestro	16	17 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal	18	19 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal	20 19:00 a 21:00 Hrs. Danzón .- con la Danzonera "Alma de Veracruz"	21
22 18:00 a 19:00 Hrs. Academia de Danza "Ely" 19:00 a 21:00 Hrs. Folklore con el Ballet "Son de Veracruz" y Conjunto Jarocho Chalchihuecan	23	24 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal	25	26 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal	27 19:00 a 21:00 Hrs. Folklore.- con el Ballet Juvenil "Macuilxóchtli" y Ballet Infantil de la Esc. Federico Froebel	28 19:00 a 21:00 Hrs. Gala de Danzón.- Con la Danzonera "Alma de Veracruz" Intervención del Cantante Luis Eduardo Solís
29 19:00 a 21:00 Hrs. Folklore.- con el Ballet "Tonalli Mexica" de México, Grupo Folklorico "Veranos" y Conjunto Jarocho Chalchihuecan	30	31 20:00 a 21:00 Hrs. Danzón.- con la Banda de Música Municipal				